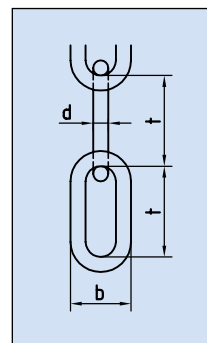


Rundstahlketten, ohne Güteanforderungen

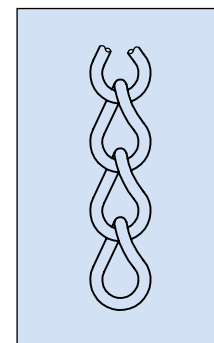
DIN-Nr.
5685

Ausgabe Juli 1976

Nenn- dicke d mm	t ≈ mm	b ≈ mm	Gewicht Form G kg/100m ≈	Verfor- mungs- grenze N ≈	Bruch- kraft N ≈	Frühere handelsübliche Bezeichnung Glieder
2	12 / 22	8	7 / 6	500	1250	A kurz / C lang
2,5	14 / 24	10	11 / 10	750	2000	A kurz / C lang
3	16 / 26	12	16,5 / 15	1120	2800	A kurz / C lang
3,5	18 / 28	14	22,5 / 20	1500	3850	A kurz / C lang
4	19 / 32	16	30 / 27	2000	5000	A kurz / C lang
4,5	20 / 34	18	39,5 / 35	2500	6300	A kurz / C lang
5	21 / 35	20	50 / 43	3150	7750	A kurz / C lang
(5,5)	23 / 38,5	22	60,5 / 52	3750	9500	A kurz / C lang
6	24 / 42	24	73 / 63	4500	11500	A kurz / C lang
(6,5)	26 / 45,5	26	86 / 74	5300	13200	A kurz / C lang
7	28 / 49	28	100 / 86	6000	15000	A kurz / C lang
8	32 / 52	32	130 / 110	8000	20000	A kurz / C lang
(9)	36 / 59	36	165 / 141	10000	25000	A kurz / C lang
10	40 / 65	40	205 / 175	12500	31000	A kurz / C lang
(11)	44 / 72	44	250 / 211	15000	38000	A kurz / C lang
12	48 / 78	48	290 / 255	18000	45000	A kurz / C lang
13	52 / 82	52	345 / 295	21200	53000	A kurz / C lang



Form G gerade



Form X gedreht